

# Inyectora serie Meteor 825 con Servosistema

“De doble Rodillera”



## Máxima Eficiencia Energética

| DENOMINACIÓN                    |                    | 8250/4850   |      |      | 8250/7600 |      |      |
|---------------------------------|--------------------|-------------|------|------|-----------|------|------|
| UNIDAD DE INYECCIÓN             |                    | 4850        |      |      | 7600      |      |      |
| Diámetro del husillo            | mm                 | 80          | 90   | 105  | 90        | 105  | 120  |
| Relación L/D del husillo        |                    | 24          | 21   | 19   | 24        | 21   | 19   |
| Presión máxima de inyección     | bar                | 2140        | 1690 | 1240 | 2275      | 1670 | 1280 |
| Volumen teórico de inyección    | cm <sup>3</sup>    | 2260        | 2865 | 3400 | 3340      | 4545 | 5940 |
| Peso máximo de inyección (PS)   | g                  | 2045        | 2600 | 3080 | 3020      | 4115 | 5380 |
| Caudal de inyección             | cm <sup>3</sup> /s | 573         | 725  | 986  | 538       | 732  | 956  |
| Capacidad de plastificación     | g/s                | 140         | 170  | 240  | 170       | 240  | 300  |
| Velocidad regulable del husillo | min-1              | 224/350     |      |      | 150       |      |      |
| Par de giro del husillo         | Nm                 | 5210/3335   |      |      | 7835      |      |      |
| Zonas de calefacción            | nº                 | 5 + 1       |      |      | 6 + 1     |      |      |
| Potencia de calefacción         | kW                 | 42          |      |      | 52        |      |      |
| Fuerza máxima apoyo boquilla    | kN                 | 162         |      |      | 162       |      |      |
| Carrera máxima de la boquilla   | mm                 | 650         |      |      | 650       |      |      |
| UNIDAD DE CIERRE                |                    | 825         |      |      |           |      |      |
| Fuerza cierre                   | kN (Tm)            | 8250 (825)  |      |      |           |      |      |
| Carrera máxima de apertura      | mm                 | 1200        |      |      |           |      |      |
| Espesor molde                   | mm                 | 400 - 1100  |      |      |           |      |      |
| Dimensiones platos H x V        | mm                 | 1670 x 1640 |      |      |           |      |      |
| Paso entre columnas H x V       | mm                 | 1150 x 1020 |      |      |           |      |      |
| Distancia máxima entre platos   | mm                 | 2300        |      |      |           |      |      |
| Diámetro de las columnas        | mm                 | 190         |      |      |           |      |      |
| Fuerza máxima de la expulsión   | kN                 | 184         |      |      |           |      |      |
| Carrera máxima de expulsión     | mm                 | 350         |      |      |           |      |      |
| CARACTERÍSTICAS GENERALES       |                    | 8250/4850   |      |      | 8250/7600 |      |      |
| Ciclos en vacío (Euromap 6a)    | min-1              | 13          |      |      |           |      |      |
| Potencia del servomotor         | kW (CV)            | 92 (125)    |      |      |           |      |      |
| Potencia total instalada        | kW                 | 134         |      |      | 144       |      |      |
| Capacidad depósito aceite       | L                  | 800         |      |      |           |      |      |
| Peso neto de la máquina         | kg                 | 50000       |      |      |           |      |      |