

Inyectora serie Meteor 80 H con Servosistema

“De piston Hidráulico”



Máxima Eficiencia Energética

DENOMINACIÓN		800/165 H			800/270 H			800/440 H		
UNIDAD DE INYECCIÓN		165			270			440		
Diámetro del husillo	mm	26	30	35	30	35	40	35	40	45
Relación L/D del husillo		20,5			20,5			20,5		
Presión máxima de inyección	bar	2270	1705	1250	2365	1736	1330	2280	1745	1380
Volumen teórico de inyección	cm3	72	95	130	113	155	201	192	251	318
Peso máximo de inyección (PS)	g	65	86	118	100	140	180	175	230	290
Caudal de inyección	cm3/s	81	108	147	78	106	138	81	105	133
Capacidad de plastificación	g/s	20	30	35	40	50	60	50	60	70
Velocidad regulable del husillo	min-1	394			252			200		
Par de giro del husillo	Nm	445			696			876		
Zonas de calefacción	nº	4 + 1			4 + 1			4 + 1		
Potencia de calefacción	kW	8	9	10	9	10	12	10	12	14
Fuerza máxima apoyo boquilla	kN	91			91			91		
Carrera máxima de la boquilla	mm	270			320			350		
UNIDAD DE CIERRE		80 H								
Fuerza cierre	kN (Tm)	800 (80)								
Carrera máxima de apertura	mm	450								
Espesor molde	mm	150-350								
Dimensiones platos H x V	mm	630 x 630								
Paso entre columnas H x V	mm	410 x 410								
Distancia máxima entre platos	mm	800								
Diámetro de las columnas	mm	75								
Fuerza máxima de la expulsión	kN	44								
Carrera máxima de expulsión	mm	130								
CARACTERÍSTICAS GENERALES		800/165 H			800/270 H			800/440 H		
Ciclos en vacío (Euromap 6a)	min-1	40								
Potencia del servomotor	kW (CV)	18,5 (25)								
Potencia total instalada	kW	26,5	27,5	28,5	27,5	28,5	30,5	28,5	30,5	32,5
Capacidad depósito aceite	L	170+44								
Peso neto de la máquina	kg	5100								