

# Inyectora serie Meteor 650 con Servosistema

“De doble Rodillera”



## Máxima Eficiencia Energética

DENOMINACIÓN		6500/3400			6500/4850			6500/7600		
UNIDAD DE INYECCIÓN		3400			4850			7600		
Diámetro del husillo	mm	70	80	90	80	90	105	90	105	120
Relación L/D del husillo		24	21	19	24	21	19	24	21	19
Presión máxima de inyección	bar	2189	1676	1324	2140	1690	1240	2275	1670	1280
Volumen teórico de inyección	cm <sup>3</sup>	1539	2010	2544	2260	2865	3400	3340	4545	5940
Peso máximo de inyección (PS)	g	1395	1820	2315	2045	2600	3080	3020	4115	5380
Caudal de inyección	cm <sup>3</sup> /s	415	542	686	454	574	782	426	580	758
Capacidad de plastificación	g/s	140	150	165	140	170	240	170	240	300
Velocidad regulable del husillo	min <sup>-1</sup>	271			147			118		
Par de giro del husillo	Nm	3203			6294			7835		
Zonas de calefacción	nº	5 + 1			5 + 1			6 + 1		
Potencia de calefacción	kW	38			42			52		
Fuerza máxima apoyo boquilla	kN	162			162			162		
Carrera máxima de la boquilla	mm	500			650			650		
UNIDAD DE CIERRE		650								
Fuerza cierre	kN (Tm)	6500 (650)								
Carrera máxima de apertura	mm	925								
Espesor molde	mm	300 - 900								
Dimensiones platos H x V	mm	1360 x 1360								
Paso entre columnas H x V	mm	900 x 900								
Distancia máxima entre platos	mm	1825								
Diámetro de las columnas	mm	170								
Fuerza máxima de la expulsión	kN	184								
Carrera máxima de expulsión	mm	350								
CARACTERÍSTICAS GENERALES		6500/3400			6500/4850			6500/7600		
Ciclos en vacío (Euromap 6a)	min <sup>-1</sup>	13								
Potencia del servomotor	kW (CV)	75 (100)								
Potencia total instalada	kW	113			117			127		
Capacidad depósito aceite	L	800								
Peso neto de la máquina	kg	38000								