

Inyectora serie Meteor 55 H con Servosistema

“De piston Hidráulico”



Máxima Eficiencia Energética

DENOMINACIÓN		550/165 H			550/270 H		
UNIDAD DE INYECCIÓN		165			270		
Diámetro del husillo	mm	26	30	35	30	35	40
Relación L/D del husillo		20,5			20,5		
Presión máxima de inyección	bar	2270	1705	1250	2365	1735	1329
Volumen teórico de inyección	cm3	72	95	130	113	155	201
Peso máximo de inyección (PS)	g	65	86	118	100	140	180
Caudal de inyección	cm3/s	83	110	150	79	108	141
Velocidad regulable del husillo	min-1	400			257		
Par de giro del husillo	Nm	445			696		
Zonas de calefacción	nº	4 + 1			4 + 1		
Potencia de calefacción	kW	8	9	10	9	10	12
Fuerza máxima apoyo boquilla	kN	91			91		
Carrera máxima de la boquilla	mm	270			320		
UNIDAD DE CIERRE		550					
Fuerza cierre	kN (Tm)	550 (55)					
Carrera máxima de apertura	mm	350					
Espesor molde	mm	120-300					
Dimensiones platos H x V	mm	525 x 525					
Paso entre columnas H x V	mm	355 x 355					
Distancia máxima entre platos	mm	650					
Diámetro de las columnas	mm	60					
Fuerza máxima de la expulsión	kN	44					
Carrera máxima de expulsión	mm	130					
CARACTERÍSTICAS GENERALES		550/165 H			550/270 H		
Potencia del servomotor	kW	10,5					
Potencia total instalada	kW	18,5	19,5	20,5	19,5	20,5	22,5
Capacidad depósito aceite	L	170+20					
Peso neto de la máquina	kg	3200					