

Inyectora serie Meteor 500 con Servosistema

“De doble Rodillera”



Máxima Eficiencia Energética

DENOMINACIÓN		5000/2400			5000/3400			5000/4850		
UNIDAD DE INYECCIÓN		2400			3400			4850		
Diámetro del husillo	mm	60	70	80	70	80	90	80	90	105
Relación L/D del husillo		24	20	19	24	21	19	24	21	19
Presión máxima de inyección	bar	2430	1785	1367	2192	1677	1325	2140	1690	1240
Volumen teórico de inyección	cm ³	990	1347	1759	1539	2010	2548	2260	2865	3400
Peso máximo de inyección (PS)	g	871	1185	1548	1355	1769	2239	2045	2600	3080
Caudal de inyección	cm ³ /s	338	460	602	375	490	620	410	519	707
Capacidad de plastificación	g/s	100	110	130	140	150	165	140	170	240
Velocidad regulable del husillo	min-1	245			245			133		
Par de giro del husillo	Nm	3205			3205			6294		
Zonas de calefacción	nº	5 + 1			5 + 1			5 + 1		
Potencia de calefacción	kW	38			38			42		
Fuerza máxima apoyo boquilla	kN	162			162			162		
Carrera máxima de la boquilla	mm	500			500			650		
UNIDAD DE CIERRE		500								
Fuerza cierre	kN (Tm)	5000 (500)								
Carrera máxima de apertura	mm	820								
Espesor molde	mm	250 - 800								
Dimensiones platos H x V	mm	1230 x 1230								
Paso entre columnas H x V	mm	830 x 830								
Distancia máxima entre platos	mm	1620								
Diámetro de las columnas	mm	150								
Fuerza máxima de la expulsión	kN	137								
Carrera máxima de expulsión	mm	300								
CARACTERÍSTICAS GENERALES		5000/2400			5000/3400			5000/4850		
Ciclos en vacío (Euomap 6a)	min-1	15								
Potencia del servomotor	kW (CV)	75 (100)								
Potencia total instalada	kW	113			113			117		
Capacidad depósito aceite	L	700								
Peso neto de la máquina	kg	30000								