

Inyectora serie Meteor 400 con Servosistema

“De doble Rodillera”



Máxima Eficiencia Energética

DENOMINACIÓN		4000/1510			4000/2400			4000/3400		
UNIDAD DE INYECCIÓN		1510			2400			3400		
Diámetro del husillo	mm	52	60	70	60	70	80	70	80	90
Relación L/D del husillo		20,5			24	20	19	24	20	19
Presión máxima de inyección	bar	2368	1778	1306	2430	1785	1367	2190	1677	1325
Volumen teórico de inyección	cm ³	637	848	1154	990	1347	1759	1539	2011	2545
Peso máximo de inyección (PS)	g	561	746	1016	871	1185	1548	1355	1769	2239
Caudal de inyección	cm ³ /s	355	473	644	296	403	527	329	430	544
Capacidad de plastificación	g/s	85	105	120	110	120	140	140	150	165
Velocidad regulable del husillo	min-1	360			214			214		
Par de giro del husillo	Nm	2226			3205			3205		
Zonas de calefacción	nº	4 + 1	5 + 1		5 + 1			5 + 1		
Potencia de calefacción	kW	19	21	28	38			38		
Fuerza máxima apoyo boquilla	kN	91			162			162		
Carrera máxima de la boquilla	mm	400			500			500		
UNIDAD DE CIERRE		400								
Fuerza cierre	kN (Tm)	4000 (400)								
Carrera máxima de apertura	mm	750								
Espesor molde	mm	250 - 750								
Dimensiones platos H x V	mm	1130 x 1070								
Paso entre columnas H x V	mm	750 x 690								
Distancia máxima entre platos	mm	1500								
Diámetro de las columnas	mm	135								
Fuerza máxima de la expulsión	kN	118								
Carrera máxima de expulsión	mm	250								
CARACTERÍSTICAS GENERALES		4000/1510			4000/2400			4000/3400		
Ciclos en vacío (Euromap 6a)	min-1	20								
Potencia del servomotor	kW (CV)	55 (75)								
Potencia total instalada	kW	74	76	83	93			93		
Capacidad depósito aceite	L	600								
Peso neto de la máquina	kg	23500								