

Inyectora serie Meteor 210 con Servosistema

“De doble Rodillera”



Máxima Eficiencia Energética

DENOMINACIÓN		2100/625			2100/1060			2100/1510		
UNIDAD DE INYECCIÓN		625			1060			1510		
Diámetro del husillo	mm	40	45	52	45	52	60	52	60	70
Relación L/D del husillo		20,5			20,5			20,5		
Presión máxima de inyección	bar	2205	1742	1305	2380	1782	1340	2368	1778	1306
Volumen teórico de inyección	cm3	283	358	478	445	595	792	637	848	1154
Peso máximo de inyección (PS)	g	256	325	433	403	539	717	561	746	1016
Caudal de inyección	cm3/s	274	347	463	254	339	451	255	340	462
Capacidad de plastificación	g/s	65	70	75	65	80	90	85	105	120
Velocidad regulable del husillo	min-1	518			329			259		
Par de giro del husillo	Nm	1113			1753			2226		
Zonas de calefacción	nº	4 + 1			4 + 1			4 + 1		5 + 1
Potencia de calefacción	kW	12	14	19	14	19	21	19	21	28
Fuerza máxima apoyo boquilla	kN	91			91			91		
Carrera máxima de la boquilla	mm	350			400			400		
UNIDAD DE CIERRE		210								
Fuerza cierre	kN (Tm)	2100 (210)								
Carrera máxima de apertura	mm	550								
Espesor molde	mm	200-650								
Dimensiones platos H x V	mm	830 x 830								
Paso entre columnas H x V	mm	560 x 560								
Distancia máxima entre platos	mm	1200								
Diámetro de las columnas	mm	100								
Fuerza máxima de la expulsión	kN	88								
Carrera máxima de expulsión	mm	200								
CARACTERÍSTICAS GENERALES		2100/625			2100/1060			2100/1510		
Ciclos en vacío (Euromap 6a)	min-1	22								
Potencia del servomotor	kW (CV)	30 (40)								
Potencia total instalada	kW	42	44	49	44	49	51	49	51	58
Capacidad depósito aceite	L	350								
Peso neto de la máquina	kg	12000								