

# Inyectora serie Meteor 150 con Servosistema

“De doble Rodillera”



## Máxima Eficiencia Energética

| DENOMINACIÓN                    |         | 1500/440   |      |      | 1500/625 |      |      | 1500/1060 |      |      |
|---------------------------------|---------|------------|------|------|----------|------|------|-----------|------|------|
| UNIDAD DE INYECCIÓN             |         | 440        |      |      | 625      |      |      | 1060      |      |      |
| Diámetro del husillo            | mm      | 35         | 40   | 45   | 40       | 45   | 52   | 45        | 52   | 60   |
| Relación L/D del husillo        |         | 20,5       |      |      | 20,5     |      |      | 20,5      |      |      |
| Presión máxima de inyección     | bar     | 2280       | 1745 | 1380 | 2205     | 1742 | 1305 | 2380      | 1782 | 1340 |
| Volumen teórico de inyección    | cm3     | 192        | 251  | 318  | 283      | 358  | 478  | 445       | 595  | 792  |
| Peso máximo de inyección (PS)   | g       | 175        | 230  | 290  | 256      | 325  | 433  | 403       | 539  | 717  |
| Caudal de inyección             | cm3/s   | 208        | 271  | 343  | 214      | 218  | 362  | 198       | 265  | 353  |
| Capacidad de plastificación     | g/s     | 50         | 60   | 70   | 60       | 70   | 75   | 65        | 80   | 90   |
| Velocidad regulable del husillo | min-1   | 514        |      |      | 326      |      |      | 257       |      |      |
| Par de giro del husillo         | Nm      | 876        |      |      | 1113     |      |      | 1735      |      |      |
| Zonas de calefacción            | nº      | 4 + 1      |      |      | 4 + 1    |      |      | 4 + 1     |      |      |
| Potencia de calefacción         | kW      | 10         | 12   | 14   | 12       | 14   | 19   | 14        | 19   | 21   |
| Fuerza máxima apoyo boquilla    | kN      | 91         |      |      | 91       |      |      | 91        |      |      |
| Carrera máxima de la boquilla   | mm      | 350        |      |      | 350      |      |      | 400       |      |      |
| UNIDAD DE CIERRE                |         | 150        |      |      |          |      |      |           |      |      |
| Fuerza cierre                   | kN (Tm) | 1500 (150) |      |      |          |      |      |           |      |      |
| Carrera máxima de apertura      | mm      | 440        |      |      |          |      |      |           |      |      |
| Espesor molde                   | mm      | 150-500    |      |      |          |      |      |           |      |      |
| Dimensiones platos H x V        | mm      | 680 x 680  |      |      |          |      |      |           |      |      |
| Paso entre columnas H x V       | mm      | 460 x 460  |      |      |          |      |      |           |      |      |
| Distancia máxima entre platos   | mm      | 940        |      |      |          |      |      |           |      |      |
| Diámetro de las columnas        | mm      | 80         |      |      |          |      |      |           |      |      |
| Fuerza máxima de la expulsión   | kN      | 54,4       |      |      |          |      |      |           |      |      |
| Carrera máxima de expulsión     | mm      | 150        |      |      |          |      |      |           |      |      |
| CARACTERÍSTICAS GENERALES       |         | 1500/440   |      |      | 1500/625 |      |      | 1500/1060 |      |      |
| Ciclos en vacío (Euromap 6a)    | min-1   | 25         |      |      |          |      |      |           |      |      |
| Potencia del servomotor         | kW      | 23         |      |      |          |      |      |           |      |      |
| Potencia total instalada        | kW      | 33         | 35   | 37   | 35       | 37   | 42   | 37        | 42   | 44   |
| Capacidad depósito aceite       | L       | 225        |      |      |          |      |      |           |      |      |
| Peso neto de la máquina         | kg      | 6500       |      |      |          |      |      |           |      |      |