

Inyectora serie Meteor 100H con servosistema

“De piston Hidráulico”



Máxima Eficiencia Energética

DENOMINACIÓN		1000/270 H			1000/440 H			1000/625 H		
UNIDAD DE INYECCIÓN		270			440			625		
Diámetro del husillo	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	52
Relación L/D del husillo		20,5			20,5			20,5		
Presión máxima de inyección	bar	2365	1736	1330	2280	1745	1380	2205	1742	1305
Volumen teórico de inyección	cm3	113	155	201	192	251	318	283	358	478
Peso máximo de inyección (PS)	g	100	140	180	175	230	290	256	325	433
Caudal de inyección	cm3/s	78	106	138	81	105	133	83	105	141
Capacidad de plastificación	g/s	20	30	35	40	50	60	55	65	75
Velocidad regulable del husillo	min-1	252			200			158		
Par de giro del husillo	Nm	696			876			1113		
Zonas de calefacción	nº	4 + 1			4 + 1			4 + 1		
Potencia de calefacción	kW	9	10	12	10	12	14	12	14	19
Fuerza máxima apoyo boquilla	kN	91			91			91		
Carrera máxima de la boquilla	mm	320			350			350		
UNIDAD DE CIERRE		100								
Fuerza cierre	kN (Tm)	1000 (100)								
Carrera máxima de apertura	mm	450								
Espesor molde	mm	150-350								
Dimensiones platos H x V	mm	630 x 630								
Paso entre columnas H x V	mm	410 x 410								
Distancia máxima entre platos	mm	800								
Diámetro de las columnas	mm	75								
Fuerza máxima de la expulsión	kN	44								
Carrera máxima de expulsión	mm	130								
CARACTERÍSTICAS GENERALES		1000/270 H			1000/440 H			1000/625 H		
Ciclos en vacío (Euromap 6a)	min-1	40								
Potencia del servomotor	kW (CV)	18,5 (25)								
Potencia total instalada	kW	27,5	28,5	30,5	28,5	30,5	32,5	30,5	32,5	37,5
Capacidad depósito aceite	L	170 + 44								
Peso neto de la máquina	kg	5100								