

Inyectora serie Meteor 100 con Servosistema

"De doble Rodillera"



Máxima Eficiencia Energética

DENOMINACIÓN		1000/270			1000/440			1000/625		
UNIDAD DE INYECCIÓN		270			440			625		
Diámetro del husillo	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	52
Relación L/D del husillo		20,5			20,5			20,5		
Presión máxima de inyección	bar	2365	1735	1329	2278	1745	1378	2204	1742	1304
Volumen teórico de inyección	cm ³	113	155	201	192	251	318	283	358	478
Peso máximo de inyección (PS)	g	105	140	185	175	230	290	256	325	433
Caudal de inyección	cm ³ /s	172	235	307	179	234	296	185	234	313
Capacidad de plastificación	g/s	40	50	60	50	60	70	60	70	75
Velocidad regulable del husillo	min ⁻¹	560			440			350		
Par de giro del husillo	Nm	696			876			1113		
Zonas de calefacción	nº	4 + 1			4 + 1			4 + 1		
Potencia de calefacción	kW	9	10	12	10	12	14	12	14	19
Fuerza máxima apoyo boquilla	kN	91			91			91		
Carrera máxima de la boquilla	mm	320			350			350		
UNIDAD DE CIERRE		100								
Fuerza cierre	kN (Tm)	1000 (100)								
Carrera máxima de apertura	mm	380								
Espesor molde	mm	125-450								
Dimensiones platos H x V	mm	600 x 600								
Paso entre columnas H x V	mm	410 x 410								
Distancia máxima entre platos	mm	830								
Diámetro de las columnas	mm	65								
Fuerza máxima de la expulsión	kN	54,5								
Carrera máxima de expulsión	mm	150								
CARACTERÍSTICAS GENERALES		1000/270			1000/440			1000/625		
Ciclos en vacío (Euromap 6a)	min ⁻¹	30								
Potencia del servomotor	kW (CV)	22 (30)								
Potencia total instalada	kW	31	32	34	32	34	36	34	36	41
Capacidad depósito aceite	L	250								
Peso neto de la máquina	kg	5200								