

EXTRUSION - BLOWING MOULDING EQUIPAMENT SAB-15/2E 90/25 -CA C1 CM 30
EQUIPEMENT EXTRUSION - SOUFFLAGE SAB-15/2E 90/25 -CA C1 CM 30
EQUIPO DE MOLDEO POR EXTRUSIÓN - SOPLADO SAB-15/2E 90/25 -CA C1 CM 30



Extruder	Extrudeuse	Extrusora	EX90/25CA	
Screw Diameter	Diamètre de Vis	Diámetro del Husillo	mm	90
L/D Screw Ratio	Rapport L/D de la Vis	Relación L/D del Husillo		25
Motor Power	Puissance du Moteur	Potencia del Motor	kW	90
Adjustable Screw Speed	Vitesse de Rotation Régl.de la Vis	Velocidad Máxima del Husillo	min-1	80
Screw Turnig Torque	Couple d'Etraînement de la Vis	Par Máximo del Husillo	Nm	7260
Heating Zones	Zones de Chauffe	Zonas de Calefacción	nº	4
Heating Power	Puissance de Chauffe	Potencia Calefacción	kW	22
Cooling Zones	Zones de Refrèrations	Zonas de Refrigeración	nº	4
Filter Changer	Changeur de Filtres	Cambiador de Filtros	Manual	
Heating Zones Changer	Zones de Chauffage du Changeur	Zonas Calefacción Cambiador	nº	2
Heating Power Changer	Puissance de Chauffage Changeur	Potencia Calefacción Cambiador	kW	11,5
Plasticising PEHD	Plastification PEHD	Plastificación PEHD	kg/h	190
Head	Tête	Cabezal	C1	
Heating Zones	Zones de Chauffage	Zonas de Calefacción	nº	4
Heating Power	Puissance de Chauffage	Potencia de Calefacción	kW	9.6
Maxium Nozzle Diameter	Diametre Maximun de la Buse	Diámetro Máximo de la Boquilla	mm	(*)
Minimum Nozzle Diameter	Diametre Minimum de la Buse	Diámetro Mínimo de la Boquilla	mm	(*)
Features -2	Presses - 2	Prensas - 2	15	
Clamping Force	Force de Fermeture	Fuerza de Cierre	kN	150
Opening Stroke	Course d'Ouverture	Carrera de Apertura	mm	2x225
Minimum Mould Thickness	Epaisseur Minimum du Moule	Espesor Mínimo del Molde	mm	220
Max.Distance Between Platens	Distance Max.entre les Plateaux	Distancia Máxima entre Platos	mm	670
Maximun Mould DImensions (HxV)	Dimensions Máx.Moule (HxV)	Dimensiones Máx.Molde (HxV)	mm	400x450 (*)
Platen Dimensions (HxV)	Dimensions Portemoules (HxV)	Dimensiones Portamoldes (HxV)	mm	400x450 (*)
Control	Control	Control	CM 30	
Programs of Work	Programes de Travail	Programas de Trabajo		(**)
Heating	Chauffage	Calefacción		(***)
Parison	Paraison	Parison		Hidráulico

(*) TO DETERMINE

(**) Manual to pulsers , semiautomatic and automatique totally

(***) Heating control integrated in the own equipment

(*) DÉTERMINER

(**) Manuel les Boutons, du semi-automatique et complètement automatique

(***) Contrôle de Chauffage intégré dans l'équipement

(*) A DETERMINAR

(**) Manual a Pulsadores, semiautomático y automático total

(***) Control de Calefacción integrado en el propio equipo

Generals

Cut incandescent of Parison

Blowers group

Optionals

Finishing and coining group drive

Group verification, inner or outer watertightness

Evacuation of taps

Evacuation of pieces

Cut to shears and seal

Grinder crashing of taps, cartridge belt with metals detector

Feeding virgin and recovered material

Automatic feeding hopper



Général

Coupe incandescente du parison

Groupe du souffleurs

Facultatives

Groupe mise en marche finition et découpeuse de forme

Groupe verification defectuosité , interieure on exterieure

Evacuation de courtage

Evacuation de pièces

Coupe a cisaillement

Broyeur écrasant et de courtage, bande d'alimentation , detecteur des metaux

Doseur, matière vierge et broyé

Alimentateur automatique de la trémie



Generales

Corte incandescente del parison

Grupo de sopladores

Opcionales

Grupo accionamiento desbarbador y troquelador

Grupo de verificación estanqueidad, interior o exterior

Evacuación de coladas

Evacuación de piezas

Corte a cizalla y sello

Molino triturador de coladas, cinta de alimentación con detector de metales

Dosificador material virgen y recuperado

Alimentador automático de la tolva



Mateu y Solé, S. A.

Potosí, 7bis, int.-08030 Barcelona, Spain

Tel. 34 93 274 55 00 - 34 93 345 55 00

Fax. 34 93 345 56 04

e- Mail mateusole@mateusole.com

internet address : <http://www.mateusole.com>