



EQUIPO DE MOLDEO POR EXTRUSION SOPLADO

Modelo SAB-20/2E 90/25-CA C5-55 CM10

Extrusora		EX90/25CA
Diámetro del husillo	mm	90
Relación L/D del husillo		25
Potencia del motor	kW	102
Velocidad máxima del husillo	min-1	110
Par máximo del husillo	Nm	8804
Zonas de calefacción	nº	4
Potencia calefacción	kW	22
Zonas de refrigeración	nº	4
Cambiador de filtros		MANUAL CON PALANCA
Zonas calefacción cambiador	nº	2
Potencia calefacción cambiador	kW	11,5
Plastificación PEHD	kG/h	280
Cabezal		C30/200
Salidas	nº	5
Zonas de calefacción	nº	...
Potencia de calefacción	kW	...
Diámetro máximo de la boquilla	mm	55
Diámetro mínimo de la boquilla	mm	30
Prensa		20
Fuerza de cierre	kN	200
Carrera de desplazamiento	mm	680
Carrera de apertura	mm	2 x 225
Espesor mínimo del molde	mm	220
Distancia máxima entre platos	mm	670
Dimensiones máximas molde (HxV)	mm	630 x 450 (1)
Dimensiones platos portamolde(HxV)	mm	630 x 450 (2)
Control		CM10
Programas de trabajo		Manual a pulsadores, semiautomático y automático total
Calefacción		Control de la calefacción integrado en el propio equipo
Párison		Hidráulico
Generales		
		Corte y sello del párison
		Grupo sopladores
Opcionales incluidos en la oferta		
		Grupo accionamiento desbarbador
		Grupo verificación estanqueidad

(1) y (2) A DEFINIR CON EL CLIENTE

LOS DATOS PUEDEN SER MODIFICADOS SIN PREVIO AVISO

MATEU Y SOLÉ, S.A.

Potosí 7 bis, interior 08030 BARCELONA

Teléfono 932745500 - Fax 933455604 - www.mateusole.com