



**EQUIPO DE MOLDEO POR EXTRUSION SOPLADO**  
**Modelo SAB-10/2E 80/25-CA C4/25 CM30**

**Extrusora** **EX80/25CA**

Diámetro del husillo	mm	80
Relación L/D del husillo		25
Potencia del motor	kW	66
Velocidad máxima del husillo	min-1	75
Par máximo del husillo	Nm	8280
Zonas de calefacción	nº	3
Potencia calefacción	kW	18
Zonas de refrigeración	nº	3
Cambiador de filtros		<b>MANUAL CON PALANCA</b>
Zonas calefacción cambiador	nº	2
Potencia calefacción cambiador	kW	5,5
Plastificación PEHD	kg/h	140

**Cabezal** **C4/25**

Salidas en continuo	nº	4
Zonas de calefacción	nº	12
Potencia de calefacción	kW	10
Diámetro máximo de la boquilla	mm	
Diámetro mínimo de la boquilla	mm	25

**Prensas** **10** **10**

Fuerza de cierre	kN	100	100
Carrera de apertura	mm	2 x 175	2 x 175
Espesor mínimo del molde	mm	260	260
Distancia máxima entre platos	mm	610	610
Carrera desplaz. Prensa	mm	450	450
Dimensiones máximas molde (HxV)	mm	450 x 450 (1)	450 x 450 (1)
Dimensiones platos portamolde(HxV)	mm	450 x 450 (1)	450 x 450 (1)

**Control** **CM 30**

Programas de trabajo		<b>Manual a pulsadores, semiautomático y automático total</b>
Calefacción		<b>Control de la calefacción integrado en el propio equipo</b>
Párison		<b>Hidráulico</b>

**Generales**

- Corte incandescente del párison
- Grupo accionamiento desbarbador
- Grupo soplador

**Opcionales**

- Cinta salida rebabas
- Grupo verificación estanqueidad

(1) A DEFINIR CON EL CLIENTE

**LOS DATOS PUEDEN SER MODIFICADOS SIN PREVIO AVISO**

**MATEU Y SOLÉ, S.A.**  
 Potosí 7 bis, interior 08030 BARCELONA  
 Teléfono 932 745 500 - Fax 933 455 604  
[www.mateusole.com](http://www.mateusole.com) E-mail [mateusole@mateusole.com](mailto:mateusole@mateusole.com)