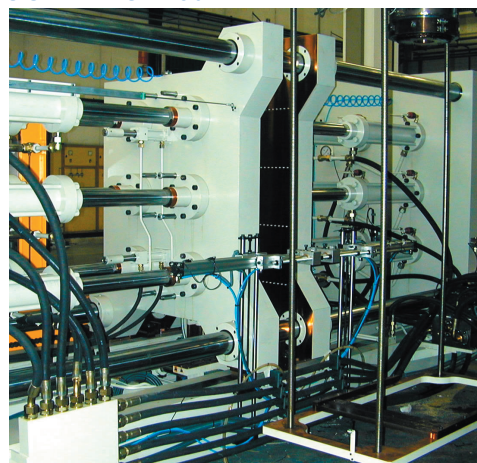


EXTRUSION - BLOWING MOULDING EQUIPAMENT SAB-120 120/25-CC A-14 CM 30
EQUIPEMENT EXTRUSION - SOUFFLAGE SAB-120 120/25-CC A-14 CM 30
EQUIPO DE MOLDEO POR EXTRUSIÓN - SAB-120 120/25-CC A-14 CM 30



Moulding Machine Features
 Détail des Presses
 Detalle de la Prensa

Extruder	Extrudeuse	Extrusora	EX120/25CC
Screw Diameter	Diamètre de Vis	Diámetro del Husillo	mm 120
L/D Screw Ratio	Rapport L/D de la Vis	Relación L/D del Husillo	25
Motor Power	Puissance du Moteur	Potencia del Motor	kW 117
Adjustable Screw Speed	Vitesse de Rotation Régl.de la Vis	Velocidad Máxima del Husillo	min-1 80
Screw Turnig Torque	Couple d'Etraînement de la Vis	Par Máximo del Husillo	Nm 14360
Heating Zones	Zones de Chauffe	Zonas de Calefacción	n° 5
Heating Power	Puissance de Chauffe	Potencia Calefacción	kW 48
Cooling Zones	Zones de Refrégerationes	Zonas de Refrigeración	n° 5
Filter Changer	Changeur de Filtres	Cambiador de Filtros	Automático
Heating Zones Changer	Zones de Chauffage du Changeur	Zonas Calefacción Cambiador	n° 2
Heating Power Changer	Puissance de Chauffage Changeur	Potencia Calefacción Cambiador	kW 11,5
Plasticising PEHD	Plastification PEHD	Plastificación PEHD	kg/h 350
Head Accumulateable	Tête Accumulable	Cabezal Acumulador	A14
Volume Accumulateable	Volume Accumulable	Volumen Accumulable	dm3 14
Heating Zones	Zones de Chauffage	Zonas de Calefacción	n° 4
Heating Power	Puissance de Chauffage	Potencia de Calefacción	kW 36.4
Maxium Nozzle Diameter	Diametre Maximun de la Buse	Diámetro máximo de la boquilla	mm 350
Minimum Nozzle Diameter	Diametre Minimum de la Buse	Diámetro mínimo de la boquilla	mm 200
Features	Presses	Prensas	125
Clamping Force	Force de Fermeture	Fuerza de Cierre	kN 12500
Opening Stroke	Course d'Ouverture	Carrera de Apertura	mm 2x600
Minimum Mould Thickness	Epaisseur Minimum du Moule	Espesor mínimo del molde	mm 280
Max.Distance Between Platens	Distance Max.entre les Plateaux	Distancia máxima entre platos	mm 1480
Space Between Columns	Passage Entre Colonnes	Paso entre columnas	mm 1095x1445
Column Diameter	Diamètre des Colonnes	Diámetro de las columnas	mm 125
Platen Dimensions	Dimensions Portemoules	Dimensiones platos portamoldes	mm 1220x1445
Motor Power	Puissance du Moteur	Potencia del motor	kW 30
Oil Tank Capacity	Capacité Huile et Reserv	Capacidad depósito de aceite	dm3 500
Control	Control	Control	CM 30
Programs of Work	Programes de Travail	Programas de Trabajo	(*)
Heating	Chauffe	Calefacción	integrado
Parison	Paraison	Parison	64 puntos

(*) Manual to pulsers , semiautomatic and automatique totally

(*) Manuel les Boutons, du semi-automatique et complètement automatique

(*) Manual a Pulsadores, semiautomático y automático total

Generals

Servo witch independant power station for parison control
Clamps pre - blown
Clamps for extration of pieces
Pre-Blowing and inferior blowing



Généralis

Servo avec centrale indépendante pour contrôle de Paraison
Colliers Presoufflé
Colliers pour extration de pieces
Presouffler et soufflé inférieur

Generales

Servo con central independiente para control del parison
Pinzas Presoplado
Pinzas para la extracción de piezas
Presoplado y soplado inferior



Mateu y Solé, S. A.

Potosí, Tbis, int.-08030 Barcelona, Spain

Tel. 34 93 274 55 00 - 34 93 345 55 00

Fax. 34 93 345 56 04

e- Mail mateusole@mateusole.com

internet address : <http://www.mateusole.com>