

# Machine à micro-injection modèle miniMat 10

**ALIMENTÉE PAR UN  
SERVOMOTEUR**



DÉNOMINATION		100 / 32		
UNITÉ D'INJECTION		32		
Diamètre de Vis	mm	16	18	20
Rapport L/D de la Vis		15	13	12
Pression maximum d'injection	bar	2680	2115	1715
Volume théorique d'injection	cm <sup>3</sup>	12	15	19
Poids maximum injectable(PS)	g	11	13	17
Débit d'injection	cm <sup>3</sup> /s	17	22	27
Vitesse de rotation régl. de la Vis	min-1	330		
Couple d'entraînement de la Vis	Nm	156		
Zones de chauffe	n°	2 + 1		
Puissance de chauffe	kW	1,85		
Force max. d'application de la Buse	kN	28		
Course maximum de la Buse	mm	70		
UNITÉ DE FERMETURE		100		
Force de fermeture	kN (Tn)	100		
Course maximum d'ouverture	mm	150		
Epaisseur Moule réglable	mm	100		
Dimensions des plateaux H x V	mm	275 x 275		
Passage entre colonnes H x V	mm	170 x 170		
Distance max. entre les plateaux	mm	250		
Diamètre des colonnes	mm	35		
Force maximum d'éjection	kN	13		
Course maximum d'éjection	mm	50		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
Puissance du servomoteur	kW	5,5 (Servomotor)		
Puissance totale installée	kW	7,35		
Capacité huile	L	50		
Poids net de la machine	kg	760		